

Capalac TriMaXX FerroCoat

Oplosmiddelhoudende high-solidlak voor metalen oppervlakken. Als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen op staal en verzinkt staal. Bezit corrosiewerende eigenschappen.



Materiaal

Toepassing	Capalac TriMaXX FerroCoat is zowel als grond-, tussen- en afwerklaag (één-potsysteem) op staal, verzinkt staal, aluminium, harde kunststof, hout en oude verflagen toe te passen. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium en dakoppervlakken.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ dekt zeer goed ■ glimmerkleuren ■ corrosiecategorie C4, lange corrosiewering op staal en verzinkt staal conform DIN EN ISO 12944 deel 6 ■ hecht bijzonder goed ■ langdurige bescherming door goede weersbestendigheid ■ hoog vastestofgehalte en droge laagdikte ■ als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (één-pot-systeem) ■ als lak en ijzerglimmer toe te passen
Materiaalbasis	Epoxyester. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.
Verpakking	<ul style="list-style-type: none"> ■ IJzerglimmer en ColorExpress: 1,0 l en 2½ liter
Kleur	<p>ColorExpress: Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem in vele lak- en glimmerkleuren (bijvoorbeeld RAL 9007).</p> <p>Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.</p> <p>Bij lichte kleuren en wit kan het lakoppervlak vergelen door een gebrek aan lichtinval (UV-straling), warmte en chemische invloeden (zoals bijv. ammoniakdampen uit reinigingsmiddelen, lijm, verf, of kit). Deze vergeling is typisch voor het materiaal en vermindert de werking van het product niet.</p> <p>Let op: bij heldere en donkere kleuren kan de verflaag een lichte verpoedering vertonen. IJzerglimmer is roestwerend en geeft een enigszins ruw oppervlak. Indien gewenst kan met Capalac Kunstharz Klarlack worden afgewerkt om een glad oppervlak te verkrijgen.</p> <p>Bij glimmerkleuren kan de kleur afwijken ten opzichte van: de kleurenwaaier, verf van verschillende fabrikanten, bijwerken en verschillende applicatiemethoden (bijv. strijken, rollen, spuiten, poedercoaten etc.).</p> <p>Kleurvast conform BFS nr. 26: Bindmiddel: klasse C Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur)</p>



Glansgraad	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lak: zijdemat ■ IJzerglimmer: mat <p>conform DIN 13300/ISO 2813:2014</p>										
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren.										
Technische eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³ ■ Vastestofgehalte: in gewicht : 72.5 % in volume : 56 % ■ Drogelaagdikte: ca. 70-80 µm 										
Product-nr.	091/1										
Toepassing conform technisch informatieblad nr. 606	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">binnen 1</td> <td style="width: 20%;">binnen 2</td> <td style="width: 20%;">binnen 3</td> <td style="width: 20%;">buiten 1</td> <td style="width: 20%;">buiten 2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">+</td> </tr> </table> <p>(-) niet geschikt / (O) deels geschikt / (+) geschikt</p>	binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2	+	+	+	+	+
binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2							
+	+	+	+	+							

Verwerking

Geschikte ondergronden	<p>De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.</p> <p>Maatvast houtwerk, ijzer, staal, zink, aluminium, koper, hard-pvc en goed hechtende verflagen. Niet geschikt voor toepassing op daken en geëloxeerd aluminium! Het vochtpercentage bij maatvast houtwerk mag niet meer dan 13% bedragen.</p>															
Vorbereiding van de ondergrond	<p>IJzer en staal IJzer en staal goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Roest en vetten volledig verwijderen.</p> <p>Zink, verzinkt staal Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met een schuurmat.</p> <p>Hard-PVC Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met een schuurmat.</p> <p>Aluminium Met Multistar, nitroverdunner of fosforzuur reinigen en schuren met een schuurmat.</p> <p>Draagkrachtige verflagen Schuren en met een alkalisch middel reinigen.</p> <p>Niet draagkrachtige verflagen Verflagen geheel verwijderen, schuren en voorbehandelen als onbehandeld hout.</p>															
Verwerkingsmethode	<p>Verwerking: Capalac TriMaXX FerroCoat aanbrengen met kwast, roller of spuitapparaat. Bij gebruik van ijzerglimmer is uitsluitend spuitapplicatie mogelijk. Op grote oppervlakken is zowel bij hand- als spuitapplicatie bont opdrogen mogelijk. Bij verwerken met kwast of roller is de Capalac TriMaXX FerroCoat direct klaar voor gebruik. Bij verspuiten verdunnen met Caparol AF-Verdunner.</p> <p>Aanwijzing bij spuiten:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>Ø nozzle</th> <th>druk</th> <th>aanwijzing</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Airless</td> <td>Lak</td> <td>0,009–0,013 inch</td> <td>180–200 bar</td> <td>membraam- of zuigerpomp</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Glimmer</td> <td>0,015–0,019 inch</td> <td>180–200 bar</td> <td>uitsluitend met zuigerpomp</td> </tr> </tbody> </table>			Ø nozzle	druk	aanwijzing	Airless	Lak	0,009–0,013 inch	180–200 bar	membraam- of zuigerpomp		Glimmer	0,015–0,019 inch	180–200 bar	uitsluitend met zuigerpomp
		Ø nozzle	druk	aanwijzing												
Airless	Lak	0,009–0,013 inch	180–200 bar	membraam- of zuigerpomp												
	Glimmer	0,015–0,019 inch	180–200 bar	uitsluitend met zuigerpomp												

Opbouw van het systeem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Impregneren	Grondlaag	Tussenlaag	Afwerklaag
IJzer, staal	buiten/binnen	ontroesten-ontvetten	-	TriMaXX FerroCoat	zonodig TriMaXX FerroCoat	TriMaXX FerroCoat TriMaXX Satin TriMaXX Gloss
Zink	buiten/binnen	reinen Multistar en schuren	-			
Aluminium	buiten/binnen	reinen Multistar en schuren	-			
Hard-PVC	buiten/binnen	reinen Multistar en schuren	-			
Goed hechtende verflagen ¹⁾	buiten/binnen	reinen Multistar en schuren	-			

Let op: bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Roestbescherming op staal met Capalac TriMaXX FerroCoat:

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van stralen, reinheidsgraad SA 2½ DIN EN ISO 12944-4

Nr.	Grondlaag	µm ¹⁾	Tussenlaag	µm ¹⁾	Afwerklaag	µm ¹⁾	Tot. µm ¹⁾	Corrosiecategorie											
								C2 ²⁾			C3 ²⁾			C4 ²⁾					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60			TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	120												
2	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80			TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160												
3 ³⁾	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	180												
4 ³⁾	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	200												
5 ³⁾	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	240												

1)	verplichte minimale laagdikte
2)	verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
3)	Geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeemnr. 3, 4 en 5
Blauw =	geschikt
Wit =	niet geschikt

Roestbescherming op verzinkt staal met Capalac TriMaXX FerroCoat (Duplex-System):

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van licht aanstralen (DIN EN ISO 12944-4).

Nr.	Grondlaag µm ¹⁾	Tussenlaag µm	Afwerklaag µm	Tot. µm	Corrosiecategorie														
					C2			C3			C4								
					L	M	H	L	M	H	L	M	H						
1*	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60		TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60	120													
2*	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80		TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160													

* geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6.

Verklaring

Corrosiecategorie (DIN EN ISO 12944 deel 2)

Categorie/ belasting	Voorbeeld bij speciale omgevingsomstandigheden en bij een matig belast klimaat	
	buiten	binnen
C2 gering	Atmosfeer met geringe verontreiniging. Veelal landelijk omgeving.	Niet verwarmde ruimten waar condensatie kan optreden zoals sporthallen, opslagloodsen etc.
C3 matig	Stad- en industriatmosfeer, matige verontreiniging door zwaveloxide. Kustgebied met geringe zoutbelasting.	Productieruimten met een hoge vochtigheidsgraad en geringe luchtverontreiniging zoals hallen waar levensmiddelen worden verwerkt, wasserijen, brouwerijen etc.
C4 sterk	Industrie- en kustgebied met matige zoutbelasting.	Chemische industrie, zwembaden, boothuizen boven zeewater etc.

Beschermingsperiode

(DIN EN ISO 12944 deel 1 en 5)

De beschermingsperiode geeft de te verwachte periode aan tot aan de eerst volgende reconditionering van de verflaag. De aangegeven periode is een verwachtingspatroon gebaseerd op ervaring en geeft de opdrachtgever inzicht om over een langere periode onderhoud te plannen. Aan de beschermingsperiode kunnen geen rechten worden ontleend!

Tijd	Bescherming in jaren
Low (L)	2–5
Middle (M)	5–15
High (H)	meer dan 15

Verbruik

Verbruik / laagdikte:					
Applicatie met:	Soort materiaal	verbruik per m ²	gem. verbruik	gemiddelde nattelaagdikte	gemiddelde drogelaagdikte
kwast / roller	Lak (kleuren)	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	125–160 ml	ca. 140 ml	ca. 140 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 60 µm
spuiten	Lak (kleuren)	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	150–180 ml	ca. 160 ml	ca. 160 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006	125–150 ml	ca. 135 ml	ca. 135 µm	ca. 70 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur:

Minimaal 5 °C

Gunstig bereik: 10 tot 25 °C

relatieve luchtvochtigheid: ≤ 80%

Droogtijd

Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	doorgedroogd
aantal uren	4	8	24	na ca. 5 dagen

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd.

Door toevoeging van maximaal 5 vol.% Capalac PU-Härter kan een snellere droging en doordroging van de verflaag worden bereikt.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentijn.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

**Conform EU-richtlijn
Enkel voor professioneel gebruik**

TriMaXX FerroCoat Basis Wit/Transparant

Ontvlambare vloeistof en damp.
Kan slaperigheid of duizeligheid veroorzaken.
Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.
Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken.
Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden.
Buiten het bereik van kinderen houden.
Verwijderd houden van warmte/vonken/open vuur/hete oppervlakken. — Niet roken.
Damp/ spuitnevel niet inademen. Combifilter A2/P2 gebruiken.
Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken. Achter slot bewaren.
Tijdens het schuren stoffilter P2 gebruiken.

Bevat: : nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware; gehydrogeneerde nafta met laag kookpunt, oplosmiddelnaftha (aardolie), lichte aromatische; nafta met laag kookpunt — niet gespecificeerd, n-butylacetaat. Kan een allergische reactie veroorzaken.

TriMaXX FerroCoat Basis Eisenglimmer

Ontvlambare vloeistof en damp.
Kan slaperigheid of duizeligheid veroorzaken.
Schadelijk voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.
Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken.
Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden.
Buiten het bereik van kinderen houden.
Verwijderd houden van warmte/vonken/open vuur/hete oppervlakken. — Niet roken.
Damp/ spuitnevel niet inademen. Combifilter A2/P2 gebruiken.
Alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte gebruiken. Achter slot bewaren.
Tijdens het schuren stoffilter P2 gebruiken.

Bevat: nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware; gehydrogeneerde nafta met laag kookpunt, oplosmiddelnaftha (aardolie), lichte aromatische; nafta met laag kookpunt — niet gespecificeerd, n-butylacetaat. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Afval	Verfresten laten opdrogen en met de verpakking via de daarvoor geëigende kanalen afvoeren.
EU-grenswaarde VOS	De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.
Giscode	BSL40
Productcode	M-LL01 (verouderd)
Inhoudstoffen	Bevat epoxyester, titaandioxyde, kleurpigmenten, glimmerpigmenten, minerale vulstoffen, alifaten, glycoether en additieven.
Servicecentrum	DAW Belgium B.V. Tél.: (+32) (0)11 60 56 30 Fax: (+32) (0)11 52 56 07 E-mail: info-tech@daw.be www.caparol.be